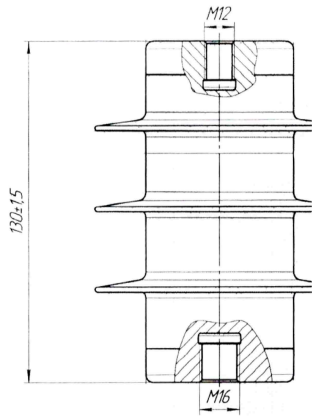
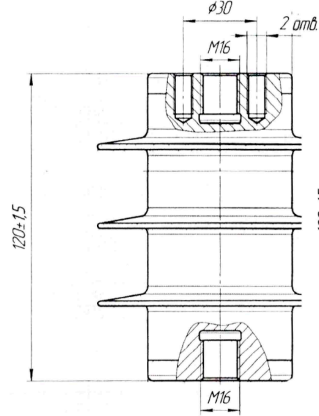


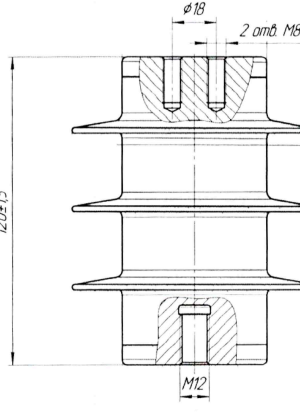
## ИЗОЛЯТОР ОПОРНЫЙ СТРИЖНЬОВИЙ ПОЛИМЕРНИЙ ОСК 10-10/80-2



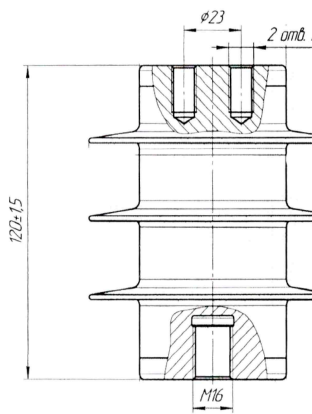
Основное исполнение



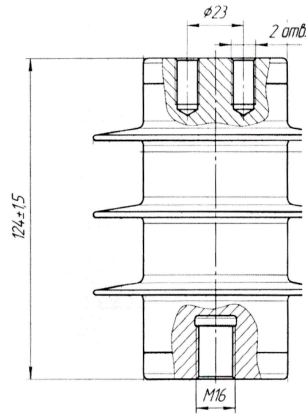
Исполнение 01



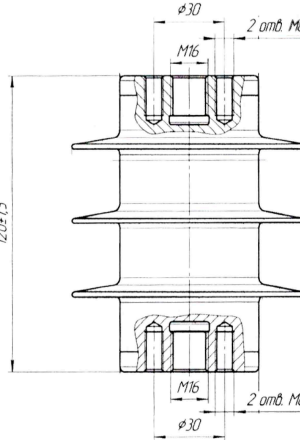
Исполнение 02



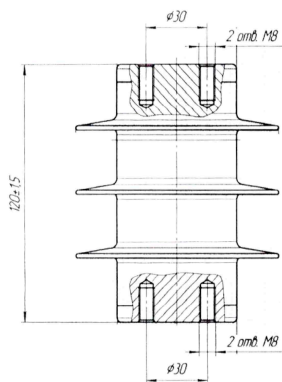
Исполнение 03



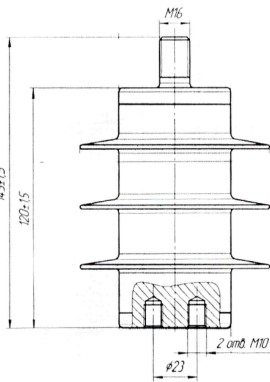
Исполнение 04



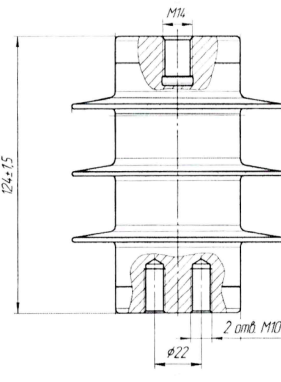
Исполнение 05



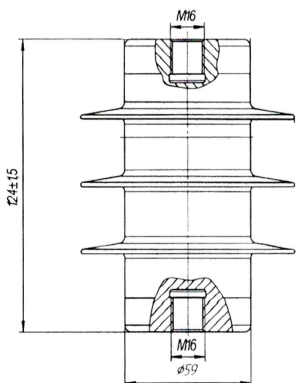
Исполнение 06



Исполнение 08



Исполнение 09



Исполнение 011

### Технічні характеристики фактично витриманих величин ізолятора

Номінальна напруга, кВ	10
Нормована руйнуюча механічна сила при вигині згині, кН, не менше	10
Ступінь забруднення атмосфери по ГОСТ 9920	2
Напруга, що витримується, кВ:	80
- грозового імпульсу «1,2/50»;	
- промислової частоти:	42
- у сухому стані;	
- під дощем;	28
50% розрядна напруга в забрудненому і зволоженому стані при питомій поверхневій провідності 10 мкСм, кВ	15
Рівень часткових розрядів при нормованій напрузі, пКл	≤2

Ізолятори є термомеханічно міцними (діапазон температур від –60 °С до +50 °С) та трекінгерозійно стійкими.

Ізолятори стійкі до проникнення вологи під захисну оболонку.

Ізолятори стійкі до дифузії води.

Рівень радіозавад ізоляторів за випробувальної напруги, що дорівнює 1,1 нормативної фазної напруги, не перевищує 54 дБ, корона відсутня.

Ізолятор відповідає вимогам, СОУ МПЕ 40.1.51.302.

Ізолятори призначені для експлуатації в діапазоні температур навколишнього повітря від мінус 60 °С до плюс 50 °С на висоті до 1000 м над рівнем моря в районах до 2 ступеня забруднення атмосфери (СЗА) відповідно до СОУ МПЕ 40.1.51.302.

Вид кліматичного виконання УХЛ категорія розміщення 1 згідно з ГОСТ 15150.

Гама-процентний строк служби ізоляторів з імовірністю 99,9 % – не менше 30 років.

Гарантійний строк експлуатації п'ять років з моменту введення в експлуатацію.

Захисна оболонка ізоляторів виготовлена з кремнійорганічної гуми є суцільнолітою та не має частин що склеюються.

Силовий вузол ізоляторів складається з високоміцного склопластикового стрижня та сталених закінчувачів з антикорозійним гарячим цинковим покриттям.

Захисна оболонка з'єднується з закінчувачами та стрижнем методом вулканізації.