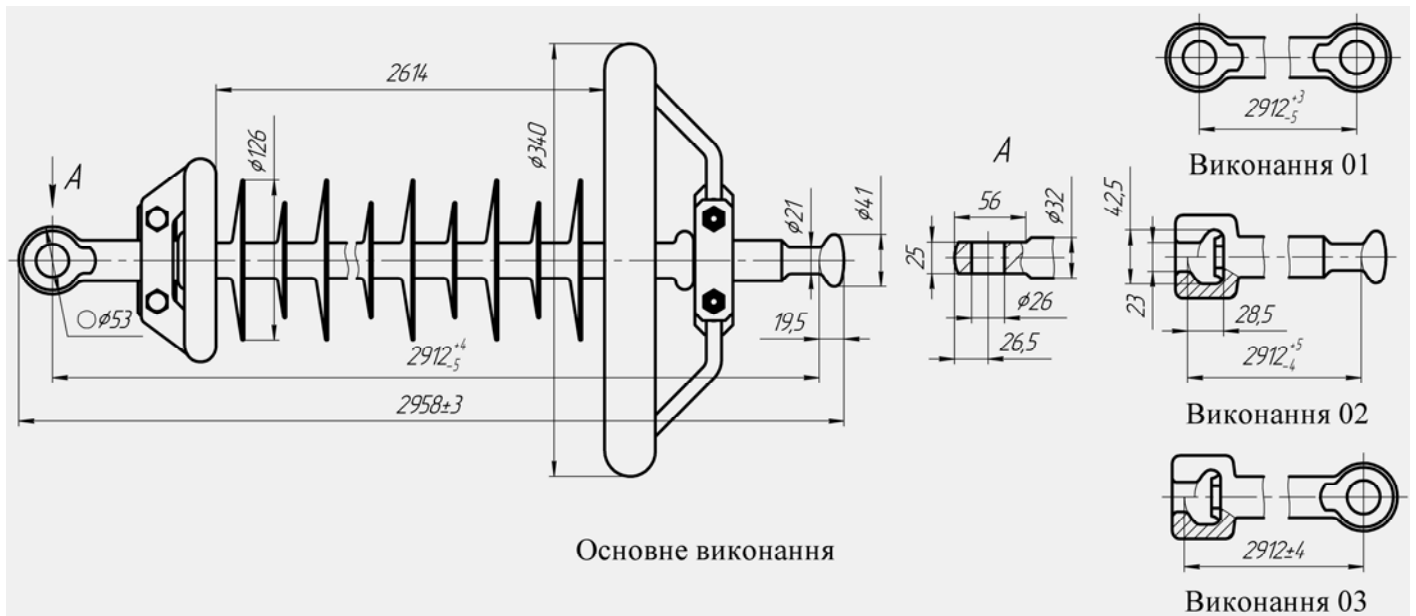


ІЗОЛЯТОР ЛІНІЙНИЙ ПІДВІСНИЙ СТРИЖНЬОВИЙ ПОЛІМЕРНИЙ ЛКЦ 160-330-2



Технічні характеристики ізолятора фактично витриманих величин ізолятора

Номинальна напруга, кВ	330
Нормована руйнівна механічна сила при розтягуванні, кН, не менше	160
Ступінь забруднення (СЗ) по СОУ МПЕ 40.1.51.301	2
Ступінь забрудненості атмосфери (СЗА) по ГОСТ 28856	IV
Напруга, що витримується, кВ:	
- грозового імпульсу «1,2/50»;	1175
- комутаційного імпульсу «250/2500»;	950
- промислової частоти:	
- у сухому стані;	460
- під дощем;	-
- у забрудненому і зволоженому стані при питомій поверхневій провідності 10 мкСм, не менше	315
Довжина шляху витoku, мм	8590±50
Маса, кг, не більше	12,2

Ізолятори є термомеханічно міцними (діапазон температур від -60°C до +50°C) та трекінгерозійно стійкими.

Ізолятори стійкі до проникнення вологи під захисну оболонку.

Ізолятори стійкі до миттєвого скидання навантаження.

Ізолятори стійкі до дифузії води.

Рівень радіозавад ізоляторів за випробувальної напруги, що дорівнює 1,1 нормативної фазної напруги, не перевищує 60 дБ, корона відсутня.

Ізолятори відповідають вимогам, СОУ МПЕ 40.1.51.301, ГОСТ 28856 та IEC 61109.

Ізолятори призначені для експлуатації в діапазоні температур навколишнього повітря від мінус 60°C до плюс 50°C, на висоті до 1000 м над рівнем моря, в районах до 2 ступеня забруднення атмосфери (СЗА) відповідно до СОУ МПЕ 40.1.51.301.

Вид кліматичного виконання УХЛ категорія розміщення 1 згідно з ГОСТ 15150.

Гама-процентний строк служби ізоляторів з імовірністю 99,9 % – не менше 30 років.

Гарантійний строк експлуатації сім років з моменту введення в експлуатацію

Захисна оболонка ізоляторів лінійних кремнійорганічних суцільнолитих виготовлена з кремнійорганічної гуми є суцільнолитою та не має частин що склеюються.

Силовий вузол ізоляторів складається з високоміцного склопластикового стрижня та сталєних закінчувачів з антикорозійним гарячим цинковим покриттям.

Захисна оболонка з'єднується з закінчувачами та стрижнем (склопластиковий стрижень круглого перетину, виготовлений з без лугового склоровинга методом безперервно протяжки склоровинга, заздалегідь просоченого кремнійорганічною смолою, різь філ'єру) методом вулканізації та не має пограничних швів.

Екранна арматура – сплав алюмінію.

Транспортування і зберігання повинні здійснюватися в упакованому виді в спеціально розробленій тарі в умовах, що виключають попадання агресивних речовин (кислот, лугів, розчинників, морської води та ін.), а також забруднення і uszkodження їх складових частин або упаковки виробника.