

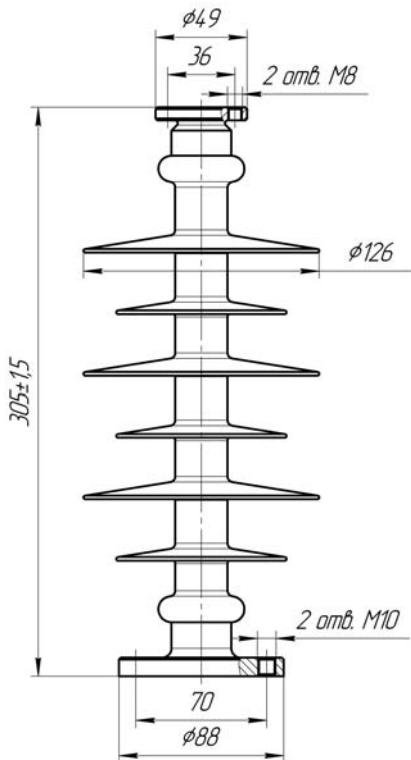
**ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ  
«СЛАВЕНЕРГОПРОМ»**

Р/рах. 26002301313200  
ОТП банк м. Краматорськ  
МФО 335775  
код ОКПО 34974747



Україна, Донецька обл.  
м. Слов'янськ, Шевченко, 49  
Тел: (06262) 2-88-56  
Тел./Факс: (0626) 62-16-04  
E-mail: slavenergoprom@bigmir.net

**ІЗОЛЯТОР ОПОРНИЙ СТРИЖНЬОВИЙ ПОЛІМЕРНИЙ  
ОСК 5-10/80-2-01**



Показник	ОСК 5-10/80-2-01
Номінальна напруга, кВ	10
Нормована руйнівча механічна сила при вигині, кН, не менше	5
Ступінь забруднення атмосфери по ГОСТ 9920	2
Напруга, що витримується, кВ:	
- грозового імпульсу «1,2/50»;	80
- промислової частоти:	
- у сухому стані;	45
- під дощем	30
50% розрядна напруга в забрудненому і зволоженому стані при питомій поверхневій провідності 10 мкСм, кВ	15
Довжина шляху витоку, мм	710±20
Рівень часткових розрядів при нормованій напрузі, пКл	≤2
Маса, кг, не більше	1,6
Фарфоровий аналог	ІОСК 4-10-IV-1 УХЛ1

Ізолятори є термомеханічно міцними (діапазон температур від -60°C до +50°C) та трекінгерозійно стійкими.

Ізолятори стійкі до проникнення водогінів під захисну оболонку.

Ізолятори стійкі до дифузії води.

Рівень радіозавад ізоляторів за випробувальної напруги, що дорівнює 1,1 нормативної фазної напруги, не перевищує 54 дБ, корона відсутня.

Ізолятор відповідає вимогам ТУ У 31.6-34974747-003:2008, СОУ МПЕ 40.1.51.302.

Ізолятори призначенні для експлуатації в діапазоні температур навколошного повітря від мінус 60°C до плюс 50°C, на висоті до 1000 м над рівнем моря, в районах до 2 степеня забруднення атмосфери (СЗА) відповідно до СОУ МПЕ 40.1.51.302.

Вид кліматичного виконання УХЛ категорія розміщення 1 згідно з ГОСТ 15150.

Гама-процентний строк служби ізоляторів з імовірністю 99,9 % – не менше 30 років.

Гарантійний строк експлуатації п'ять років з моменту введення в експлуатацію.

Захисна оболонка ізоляторів виготовлена з кремнійорганічної гуми є суцільнолитою та не має частин що склеюються.

Силовий вузол ізоляторів складається з високоміцного склопластикового стрижня та сталевих закінчувачів з антикорозійним гарячим цинковим покриттям.

Захисна оболонка з'єднується з закінчувачами та стрижнем методом вулканізації.